

Portfolio-MAGE Járműipar 2025 program

2025. március 26.

Regisztráció

I. Szekció: Hogyan látják a járműipari szereplők a globális piaci helyzetet és hatását a magyarországi termelésre 2025-ben?

Hatalmas verseny folyik az új technológiák terén a járműiparban Európa és Kína, illetve Európa és az USA között. Az iparág évek óta komoly kihívásokkal küzd, az elektromobilitásra való kényszerű átállás, a meglehetősen szigorú Európai Unió szabályok, mind komoly fejtörés elé állítják a tradicionális autógyártókat. Melyek a legnagyobb kihívások, amelyek a hazai operációt is alapvetően befolyásolják a következő években?

Moderátor: Tóth Kata, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

09:00 - 09:15 Köszöntő, megnyitó

Előadók:

Bán Zoltán, vezérigazgató, Net Média (Portfolio Csoport)

Kilián Csaba, ügyvezető főtitkár, Magyar Gépjárműipari Egyesület

Tóth Kata, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

09:15 - 09:45 Strategy as an Enabler for Automotive Transformation

Előadó:

Michael Breme, Chairman of the Board of Management, AUDI HUNGARIA Zrt.

09:45 - 10:00 Energiaflexibilitás - okos fogyasztás, hatékony termelés

Előadó:

Tóth András István, Megoldásértékesítési igazgató, E.ON Hungária Csoport

10:00 - 10:40 OEM vezetői kerekasztal

A hazai járműgyártók trendekről, beruházásokról, válságkezelésről, versenyképességről és fejlesztési irányokról

Moderátor: **Kilián Csaba**, ügyvezető főtitkár, Magyar Gépjárműipari Egyesület
Beszélgetés résztvevői:

Garaba Ákos, Product Engineering Site Lead, Managing Director, Jaguar Land Rover Hungary

Krisztián Róbert, vezérigazgató-helyettes, Magyar Suzuki Zrt.

Les Zoltán, Igazgatósági tag Járműgyártás, Audi Hungaria Zrt.

Mesics Olívia, gyárigazgató, ügyvezető igazgató, Opel Szentgotthárd Kft., Stellantis

10:40 - 11:20 Beszállítói vezetői kerekasztal

A hazai járműipar meghatározó vevői, nagyvállalatai trendekről, beruházásokról, válságkezelésről, versenyképességről és fejlesztési irányokról

Moderátor: **Kilián Csaba**, ügyvezető főtitkár, Magyar Gépjárműipari Egyesület
Beszélgetés résztvevői:

Dedéné Novotni Anna, alelnök, Hajdu Cégcsoport

Hetzmann Béla, elnök-vezérigazgató, Rába Járműipari Holding Nyrt., elnök, Széchenyi Egyetemért Alapítvány Kuratórium

Dr. Keszte Róbert, operatív igazgató, Continental Architecture & Networking üzletág

Krasznay Gábor, a Bosch gépjármű elektronikai fejlesztésekért felelős alelnöke Magyarországon, Robert Bosch Kft.

Charles Wassen, General Manager, Country Operations Lead, Dana Hungary Kft.

Szervezett exkluzív B2B találkozók a konferencia meghatározott előadóival, előzetes jelentkezés alapján

A jelentkezés a március 7-i határidővel lezárult.

Kávészünet

II/A Szekció: Európai versenyképesség és elektromobilitás - 2025 kulcskérdései

A magyar járműipar számára létfontosságú lesz a közeljövőben, hogy a kínai gyártók térnyerésével hogyan alakul a német autógyártók piaci részesedése Európában. Ki milyen lépéseket tesz a versenyképesség fenntartása érdekében neheztelt pályán? Mennyire tudta lekövetni Európa az elektromobilitásra való átállást és hol tartunk most?

Hogyan tudnának a magyar beszállítók minél jobban együttműködni az elkövetkezendő időszakban a Magyarországon letelepedő kínai, ázsiai új vállalatokkal?

Moderátor: Tóth Kata, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

11:50 - 12:15 A járműipar makrogazdasági környezete Magyarországon

Előadó:

Madár István, vezető elemző, Portfolio Csoport

12:15 - 12:30 Az elektromobilitás globális trendjei

Előadó:

Kórácz Tamás, partner, ügyvezető igazgató, KPMG Tanácsadó Kft.

12:30 - 13:10 Panelbeszélgetés: Együttműködés és új beszállítói lehetőségek a globális piacon

Moderátor: **Thomas Ziegler**, Managing Partner, Moore INTARIA in Munich, Chair of the Board of Finance of Moore Deutschland AG

Beszélgetés résztvevői:

Fenyvesi József, ügyvezető, EiringKlinger Hungary

Fükő László, ügyvezető igazgató, Robert Bosch Power Tool Elektromos Szerszámgyártó Kft.

Kondás Béla, Kelet-Európai minőségügyi vezető, thyssenkrupp Materials Services

II/B Szekció: Fenntarthatóság, energiahatékonyság, megtérülés

A környezetvédelmi és fenntarthatósági kérdések, így az ESG is nagyon komoly kihívások elé állítják akár a magyar, akár az európai járműipari cégeket. Az új szabályoknak történő megfelelés komoly adminisztratív terhet jelent, a szén-

dioxid kibocsátással kapcsolatos kvóták 2025-től pedig úgy szigorodnak, hogy az elektromos autók piaca nem növekedett a megfelelő mértékben. A fenntartható fejlesztések és zöldítés irányába ható globális lépéskényszer tovább alakítja a világ autóiparát. Ki hogyan alakítja át energiabeszerezési- és felhasználási stratégiáját az új kihívásoknak megfelelően? Milyen energiahatékonysági beruházások támogatják leginkább a költséghatékony működést?

Moderátor: Pásztor Roxána, fenntarthatósági projektvezető, Portfolio Csoport

11:50 - 12:05 Villamos energia beszerzés/ellátás és az időjárásfüggő energia műszaki/gazdasági partnersége

Előadó:

Berényi Gábor, ügyvezető, Smart Solar Kft.

12:05 - 12:20 Miről beszélünk, amikor ESG-ről beszélünk: túl a megfelelésen, egy reziliensebb szervezet felé

Előadó:

Buru Éva, ESG Advisory Director, Moore Hungary

12:20 - 12:35 Fenntarthatóság, energiahatékonyság és megtérülés a hatályos magyar jogrendben - amikor a szabályozás pénzt hoz a konyhára

Előadók:

Dr. Hanis Dávid, ügyvéd, partner, Oppenheim Ügyvédi Iroda

Dr. Légrádi Gergely, ügyvéd, partner, Oppenheim Ügyvédi Iroda

12:35 - 13:30 Panelbeszélgetés: energiahatékonyság, gyártászöldítés, fenntartható ellátási láncok, ESG - lehetőségek és jó gyakorlatok

Moderátor: **Fehér Róbert**, vezérigazgató, 8G Energy, alelnök, Magyar Megújuló Energia Szövetség

Beszélgetés résztvevői:

Bánfalvi István, gazdasági vezető, BPW - Hungária

Fábián Gábor, Európa Regionális Igazgató, Le Bélier Zrt.

Nagy Zsuzsa, ügyvezető igazgató, E.ON Energiamegoldások Kft.

Szalóczy Miklós, projektvezető, Robert Bosch Kft.

Tóth László, Sales Manager, DS Smith Packaging Hungary

Ványi Péter, Executive Director - Electronics, SZ1 plant, Harman/Becker Automotive Systems Kft.

Ebédszünet

III/A Szekció: A versenyképesség új szintje I: emberi erőforrás - Powered by Prohuman

A gazdasági recesszió hatására a vállalatok jelentős munkaerő-tervezési kihívásokkal szembesülnek. Egyrészt a csökkenő kereslet és a költségcsökkentési kényszer miatt sok cég létszámot épít le vagy minimalizálja az új munkaerő felvételét. Másrészt az egyre gyorsuló automatizáció és robotizáció átalakítja a munkaköröket, különösen az ipari és az autóiipari szektorban, ahol a technológiai fejlődés jelentősen befolyásolja a munkaerőigényt.

A szekcióban azt vizsgáljuk, hogyan lehet egyensúlyt teremteni a recesszióból fakadó kihívások és az automatizációs trendek között. Megvitatjuk, hogyan készíthetik fel a vállalatok a meglévő munkavállalóikat az új technológiai elvárásokra, milyen szerepe van az átképzésnek és a belső mobilitásnak a hosszú távú HR-stratégiában, valamint milyen lehetőségek rejlenek a humánerőforrás tervezésben ebben a kettős kihívásokat jelentő időszakban.

Moderátor: Tóth Kata, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

14:00 - 14:05 Köszöntő

Előadó:

Dr. Tóth Ágnes, vezérigazgató, Prohuman

14:05 - 14:20 Automatizáció és Recesszió: A HR új kihívásai a változó gazdasági környezetben

Előadó:

Göndöcs Viktor, stratégiai vezérigazgató-helyettes, Prohuman Zrt.

14:20 - 15:00 HR kerekasztal: Automatizáció és Recesszió - a HR új kihívásai a változó gazdasági környezetben

**A gazdasági recesszió hatásai a munkaerő-tervezésre
Automatizáció és robotizáció: áldás vagy kihívás a HR számára?**

A munkakörök átalakulása: hogyan alkalmazkodjanak a munkáltatók és munkavállalók?

Átképzés és belső mobilitás, mint hosszú távú stratégia

Moderátor: **Göndöcs Viktor**, stratégiai vezérigazgató-helyettes, Prohuman Zrt.

Beszélgetés résztvevői:

Lengyel-Bérczes Gabriella, HR Team Leader, LG Magna e-Powertrain

Sándorné Bosnyák Ágnes, HR menedzser, Denso Gyártó Magyarország Kft.

Stokker Veronika, személyügyi vezető, ZF Hungária Kft.

dr. Varga Zoltán, Operatív igazgató - HR, Vállalati szolgáltatások, Jogi és Compliance Ügyek, Magyar Suzuki

III/B Szekció: A versenyképesség új szintje II: technológiai fejlesztések

Az európai autógyártóknak és beszállítóiknak nagy kihívás jelent a termelékenység, a költséghatékony termelés. Digitalizálni, robotizálni, automatizálni nem egyszerű, viszont elengedhetetlen ahhoz, hogy felvehessék a versenyt az új létesítményekkel, ahol már a teljes gyártás nagyon magas szinten automatizált. Ki hol tart a technológiai fejlesztésekben és milyen lehetőségeket tartogat még az előremenekülésben?

Moderátor: Pásztor Roxána, fenntarthatósági projektvezető, Portfolio Csoport

14:00 - 14:15 Drive for savings - how connected lighting systems can improve energy efficiency and reduce maintenance costs?

Előadó:

Iwona Luniewska-Plona, International Key Account Manager, Signify

14:15 - 14:30 Hatékonyságnövelő technológiák: Mesterséges intelligencia, robotizáció, Application Lifecycle Management, követelménykezelés...

Előadó:

Nyirő Ferenc, ipari digitalizáció üzletág vezető, Kontron Hungary Kft.

14:30 - 15:10 Panelbeszélgetés: Termelékenység, automatizáció, robotizáció, digitalizáció, AI

Moderátor: **Ács István**, üzletfejlesztési menedzser, Bosch Rexroth Kft.

Beszélgetés résztvevői:

Göntér Csaba, Plant Manager, Feintool System Parts Tokod Kft.

Dr. Hajnóczki Sándor, EHS Manager, Bridgestone Tatabánya

Nagy József, Country Manager, Lenze Hungary

Wei Zifeng, Vice President - Business & Marketing Department, Intretech Hungary

Kávészünet

IV. Szekció: Új irányok a járműipar versenyképességében: hadiipar és akkumulátor gyártás

Az akkumulátorok területén az európai gyártók ázsiai függősége jelentős, a technológia fejlesztésben jelentős lemaradásunk van. Várhatóak e olyan európai technológiai fejlesztések, melyek ezt a függőséget oldani tudják? Hogyan tudnak a hazai vállalkozások bekapcsolódni az ellátási láncba?

Továbbra is komoly figyelmet érdemlő trend a hadiipar fellendülése. Milyen követelményeket támaszt és milyen lehetőségeket nyit a hazai gyártók, beszállítók előtt?

Moderátor: Tóth Kata, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

15:40 - 16:10 Panelbeszélgetés: A hazai akkumulátorgyártás aktualitásai

Moderátor: **Gábor Zoltán**, partner, Deloitte

Beszélgetés résztvevői:

Szilágyi Balázs, közügyekért felelős vezető, Contemporary Ampere Technology Co., Limited

Wolf Csaba, alelnök, SEMCORP Hungary Kft.

16:10 - 17:00 Hadiipari kerekasztal: Kutatás, fejlesztés és gyártás - kapcsolódási pontok a járműipar számára

Moderátor: **Pomázi Gyula**, innováció hasznosítási szakértő

Beszélgetés résztvevői:

Bálint János, ügyvezető igazgató, Bálint Kft.

dr. Fellegi Áron, igazgatósági elnök, HypeX Consulting Zrt. (korábbi Euroatlantic)

Győri Imre, ügyvezető igazgató, Magyarmet Finomöntöde Kft.

dr. Németh Gergely, vezérigazgató, Védelmi Innovációs Kutató Intézet (VIKI)

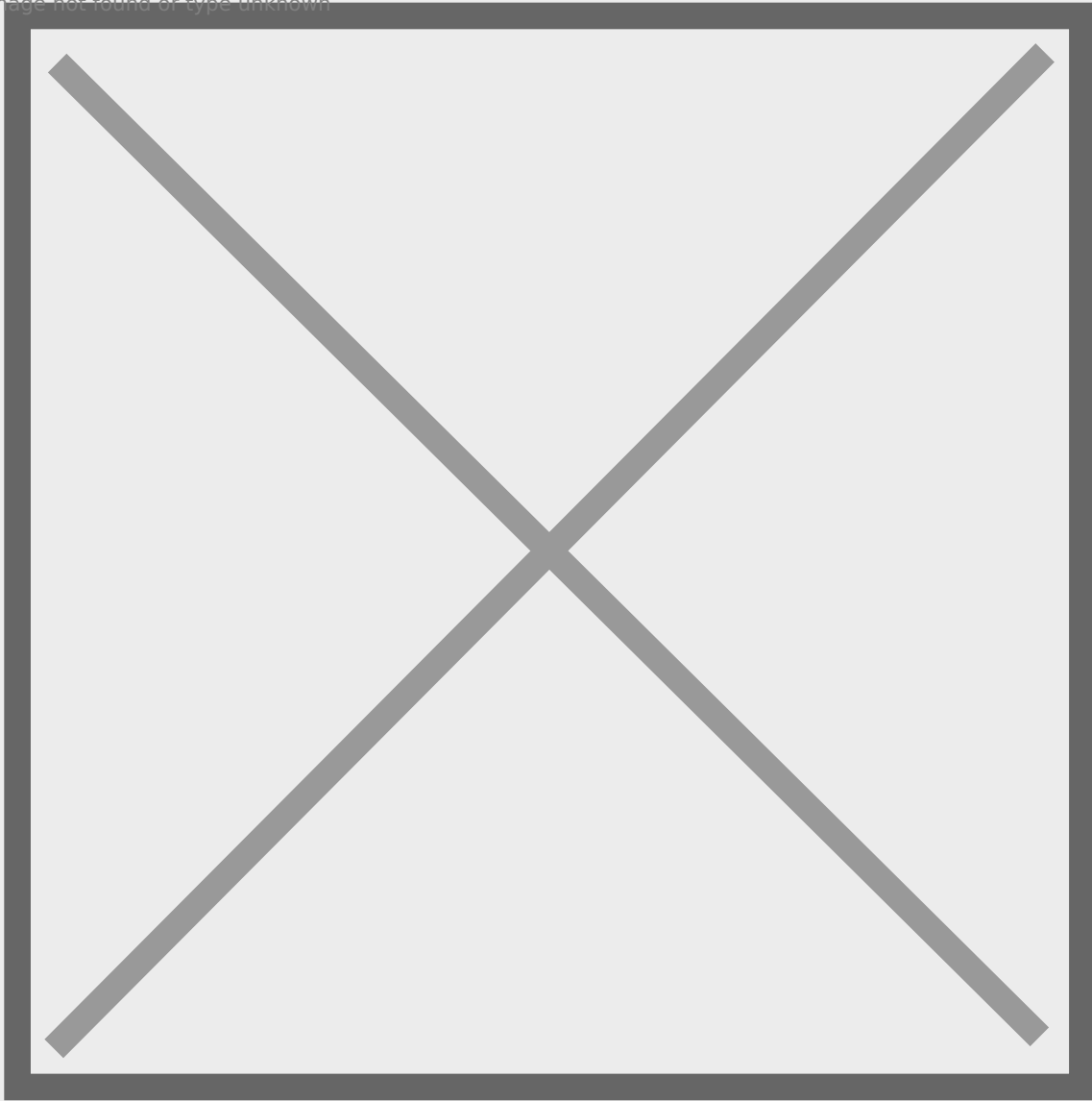
dr. Stukovszky Tamás, vezérigazgató helyettes, Védelmi Beszállítói Ügynökség Zrt. (VBÜ)

17:00 órától italkínálás és networking

18:00 órától vacsora és állófogadás

Maradjanak velünk a szakmai programok után is és koccintsunk együtt az állófogadáson! A jó hangulatot gourmet falatokkal és színes ital kínálattal fogjuk segíteni. Várjuk Önöket szeretettel!

Image not found or type unknown



2025. március 27.

Gyárlátogatás

A konferencia második napján több közeli helyszínen biztosítunk gyárlátogatási lehetőséget buszos transzferrel. A gyárlátogatást a részvételi díj tartalmazza, jelentkezni és helyszínt választani az online regisztráció során lehet.

Helyszínek:

AUDI HUNGARIA Zrt.

Az AUDI HUNGARIA Zrt., mint Magyarország legnagyobb külföldi beruházása, az ország egyik legnagyobb exportőre immár több, mint 31 éve alakult Győrben.

Mintegy 12.000 munkavállalójával, magyarországi szolgáltatóival és beszállítóival csaknem 50 ezer családnak biztosít munkalehetőséget. A vállalat a

világ legnagyobb motorgyáráként belsőégésű- és elektromotorokat készít a Volkswagen konszern számára. Kutatás-fejlesztési szakemberei motorokat és gépjárműveket fejlesztenek. A vállalat leányvállalatán, az AUDI HUNGARIA AHEAD Kft.-n keresztül kompetenciaalapú ipari szolgáltatásokat nyújt a konszern számára. A gyárlátogatás során a vendégek megismerkedhetnek a vállalat járműgyárának szereldéjével, ahol a présüzem, karosszériaüzem és lakkozó gyáregységek munkafázisai után az Audi Q3 és a Cupra Terramar gépkocsik elnyerik végső formájukat. A program során az érdeklődők megtekinthetik a szerelési folyamat csaknem minden lépését és bepillantást nyerhetnek a minőségbiztosítás termelésbe integrált folyamataiba is.

Az AUDI HUNGARIA fenntartja a jogot, hogy a gyárlátogatás időpontját, hosszát, annak tartalmát - a termelés folyamatos biztosítására való tekintettel - egyoldalúan módosítsa, illetve a látogatást adott esetben lemondja. Az AUDI HUNGARIA kizárja a felelősségét az ezzel összefüggésben felmerült kártérítési igényekért.

Dana Győr Driveline

A MAGE-Portfólió konferencia második napján egyedülálló lehetőséget kínálunk, hogy testközelből tapasztalja meg a Dana győri gyárának innovációit, és bepillantson az autóipar legújabb trendjeibe, miközben megismerheti a vállalat helyi beruházásait.

A Dana Driveline üzletága - A hajtáslánc-technológia élvonalában

A Dana Incorporated globálisan meghatározó szereplő a mobilitási megoldások területén. Driveline üzletágának fókuszában a járművek hajtásláncának fejlesztése és gyártása áll. Az innovatív technológiák segítségével hatékony, tartós és fenntartható megoldásokat kínálnak, legyen szó személyautókról, haszongépjárművekről vagy elektromos járművekről.

A Dana győri üzeme nemcsak a régió, hanem az európai Driveline gyártás egyik kulcspontja is. A gyárban környezetbarát és prémium minőségű hajtáslánc-komponensek készülnek, amelyek segítik a globális autógyártók elektromobilitásra való átállását.

Új beruházások az elektromos mobilitásért

A győri egység jelentős kapacitásbővítésekkel és technológiai fejlesztésekkel készül az elektromos hajtásláncok iránti növekvő igény kielégítésére. Az elektromos járművekhez kapcsolódó gyártás felfuttatása nemcsak a vállalat fejlődését, hanem a régió gazdaságát is erősíti, miközben a Dana aktívan formálja az autóipar jövőjét.

Fedezze fel a technológia csúcsát!

A gyárlátogatáson exkluzív betekintést nyerhet a legmodernebb gyártósorok működésébe, az automatizált rendszerekbe és a Dana technológiai újításaiba.

Szakértők vezetik végig a résztvevőket a folyamatokon, bemutatva, hogyan készülnek azok az innovatív hajtáslánc-komponensek, amelyek elősegítik az autóipar fejlődését.

Ez a látogatás nemcsak szakmai élményt nyújt, hanem inspiráló példát is mutat arra, hogyan épül a fenntartható mobilitás jövője. Ne hagyja ki ezt az izgalmas lehetőséget!

Szeretnénk felhívni a látogatók figyelmét, hogy a gyárlátogatás teljes ideje alatt fotók készítése és azok publikálása szigorúan tilos. Megértésüket köszönjük!

RÁBA Nyrt.

Az idén 129 éves Rába csoport győri telephelyén tett gyárlátogatás első állomása a Rába Technológiai Centruma, ahol egy mini tárlatvezetés keretében az érdeklődők megtekinthetik a Rába egyedülálló cégtörténeti gyűjteményét (a Rába emblematikus gyártmányait a XX. század elejétől egészen napjainkig). Aki ezt követően kedvet kap, a bemutatóközpontot előzetes bejelentkezés alapján előre egyeztetett időpontban szervezett tárlatvezetés keretében is ingyen megtekintheti, ahol érdekes és részletes információkat tudhat meg a vállalatcsoport 129 évéről. A gyárlátogatás ezt követően már a konkrét gyártási területen folytatódik, ahol a látogatók megtekinthetik többek között a Schuler automata kovácsoló gépsort működés közben, ahogy az 1200 °C -ra felhevített acél milliméter pontossággal átalakul futómű alkatrészé. A gyárlátogatás utolsó fázisában az érdeklődők szervezeten „barangolhatnak” a 67.000 m² csarnokban, ahol a Rába a legmodernebb CNC, lézer és robottechnológia alkalmazásával haszongépjárművekhez, mezőgazdasági erőgépekhez és földmunkagépekhez gyárt futóműveket, futómű főegységeket és alkatrészeket, haszon- és személygépjárművekhez alkatrészeket, az építőipari gépgyártók számára alvázegységeket.

Felhívjuk szíves figyelmüket, hogy a helyszínek vis maior esetén a programváltoztatás- vagy lemondás jogát fenntartják.

Image not found or type unknown

