

# Portfolio-MAGE Járműipar 2025 program

2025. március 26.

## Regisztráció

### I. Szekció: Hogyan látják a járműipari szereplők a globális piaci helyzetet és hatását a magyarországi termelésre 2025-ben?

Hatalmas verseny folyik az új technológiák terén a járműiparban Európa és Kína, illetve Európa és az USA között. Az iparág évek óta komoly kihívásokkal küzd, az elektromobilitásra való kényszerű átállás, a meglehetősen szigorú Európai Unió szabályok, mind komoly fejtörés elé állítják a tradicionális autógyártókat. Melyek a legnagyobb kihívások, amelyek a hazai operációt is alapvetően befolyásolják a következő években?

**Moderátor: Tóth Kata**, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

#### 09:00 - 09:15 Köszöntő, megnyitó

Előadók:

**Bán Zoltán**, vezérigazgató, Net Média (Portfolio Csoport)

**Kilián Csaba**, ügyvezető főtitkár, Magyar Gépjárműipari Egyesület

**Tóth Kata**, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

#### 09:15 - 09:45 Strategy as an Enabler for Automotive Transformation

Előadó:

**Michael Breme**, Chairman of the Board of Management, AUDI HUNGARIA Zrt.

#### 09:45 - 10:00 Energiaflexibilitás - okos fogyasztás, hatékony termelés

Előadó:

**Tóth András István**, Megoldásértékesítési igazgató, E.ON Hungária Csoport

## **10:00 - 10:40 OEM vezetői kerekasztal**

### **A hazai járműgyártók trendekről, beruházásokról, válságkezelésről, versenyképességről és fejlesztési irányokról**

Moderátor: **Kilián Csaba**, ügyvezető főtitkár, Magyar Gépjárműipari Egyesület  
Beszélgetés résztvevői:

**Garaba Ákos**, Product Engineering Site Lead, Managing Director, Jaguar Land Rover Hungary

**Krisztián Róbert**, vezérigazgató-helyettes, Magyar Suzuki Zrt.

**Les Zoltán**, Igazgatósági tag Járműgyártás, Audi Hungaria Zrt.

**Mesics Olívia**, gyárigazgató, ügyvezető igazgató, Opel Szentgotthárd Kft., Stellantis

## **10:40 - 11:20 Beszállítói vezetői kerekasztal**

### **A hazai járműipar meghatározó vevői, nagyvállalatai trendekről, beruházásokról, válságkezelésről, versenyképességről és fejlesztési irányokról**

Moderátor: **Kilián Csaba**, ügyvezető főtitkár, Magyar Gépjárműipari Egyesület  
Beszélgetés résztvevői:

**Dedéné Novotni Anna**, alelnök, Hajdu Cégcsoport

**Hetzmann Béla**, elnök-vezérigazgató, Rába Járműipari Holding Nyrt., elnök, Széchenyi Egyetemért Alapítvány Kuratórium

**Dr. Keszte Róbert**, operatív igazgató, Continental Architecture & Networking üzletág

**Krasznay Gábor**, a Bosch gépjármű elektronikai fejlesztésekért felelős alelnöke Magyarországon, Robert Bosch Kft.

**Charles Wassen**, General Manager, Country Operations Lead, Dana Hungary Kft.

## **Szervezett exkluzív B2B találkozók a konferencia meghatározott előadóival, előzetes jelentkezés alapján**

A jelentkezés a március 7-i határidővel lezárult.

## **Kávészünet**

## II/A Szekció: Európai versenyképesség és elektromobilitás - 2025 kulcskérdései

A magyar járműipar számára létfontosságú lesz a közeljövőben, hogy a kínai gyártók térnyerésével hogyan alakul a német autógyártók piaci részesedése Európában. Ki milyen lépéseket tesz a versenyképesség fenntartása érdekében neheztelt pályán? Mennyire tudta lekövetni Európa az elektromobilitásra való átállást és hol tartunk most?

Hogyan tudnának a magyar beszállítók minél jobban együttműködni az elkövetkezendő időszakban a Magyarországon letelepedő kínai, ázsiai új vállalatokkal?

**Moderátor: Tóth Kata**, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

### 11:50 - 12:15 A járműipar makrogazdasági környezete Magyarországon

Előadó:

**Madár István**, vezető elemző, Portfolio Csoport

### 12:15 - 12:30 Az elektromobilitás globális trendjei

Előadó:

**Kórácz Tamás**, partner, ügyvezető igazgató, KPMG Tanácsadó Kft.

### 12:30 - 13:10 Panelbeszélgetés: Együttműködés és új beszállítói lehetőségek a globális piacon

Moderátor: **Thomas Ziegler**, Managing Partner, Moore INTARIA in Munich, Chair of the Board of Finance of Moore Deutschland AG

Beszélgetés résztvevői:

**Fenyvesi József**, ügyvezető, EiringKlinger Hungary

**Fükő László**, ügyvezető igazgató, Robert Bosch Power Tool Elektromos Szerszámgyártó Kft.

**Kondás Béla**, Kelet-Európai minőségügyi vezető, thyssenkrupp Materials Services

## II/B Szekció: Fenntarthatóság, energiahatékonyság, megtérülés

A környezetvédelmi és fenntarthatósági kérdések, így az ESG is nagyon komoly kihívások elé állítják akár a magyar, akár az európai járműipari cégeket. Az új szabályoknak történő megfelelés komoly adminisztratív terhet jelent, a szén-

dioxid kibocsátással kapcsolatos kvóták 2025-től pedig úgy szigorodnak, hogy az elektromos autók piaca nem növekedett a megfelelő mértékben. A fenntartható fejlesztések és zöldítés irányába ható globális lépéskényszer tovább alakítja a világ autóiiparát. Ki hogyan alakítja át energiabeszerezési- és felhasználási stratégiáját az új kihívásoknak megfelelően? Milyen energiahatékonysági beruházások támogatják leginkább a költséghatékony működést?

**Moderátor: Pásztor Roxána**, fenntarthatósági projektvezető, Portfolio Csoport

**11:50 - 12:05 Villamos energia beszerzés/ellátás és az időjárásfüggő energia műszaki/gazdasági partnersége**

Előadó:

**Berényi Gábor**, ügyvezető, Smart Solar Kft.

**12:05 - 12:20 Miről beszélünk, amikor ESG-ről beszélünk: túl a megfelelésen, egy reziliensebb szervezet felé**

Előadó:

**Buru Éva**, ESG Advisory Director, Moore Hungary

**12:20 - 12:35 Fenntarthatóság, energiahatékonyság és megtérülés a hatályos magyar jogrendben - amikor a szabályozás pénzt hoz a konyhára**

Előadók:

**Dr. Hanis Dávid**, ügyvéd, partner, Oppenheim Ügyvédi Iroda

**Dr. Légrádi Gergely**, ügyvéd, partner, Oppenheim Ügyvédi Iroda

**12:35 - 13:30 Panelbeszélgetés: energiahatékonyság, gyártászöldítés, fenntartható ellátási láncok, ESG - lehetőségek és jó gyakorlatok**

Moderátor: **Fehér Róbert**, vezérigazgató, 8G Energy, alelnök, Magyar Megújuló Energia Szövetség

Beszélgetés résztvevői:

**Bánfalvi István**, gazdasági vezető, BPW - Hungária

**Fábián Gábor**, Európa Regionális Igazgató, Le Bélier Zrt.

**Nagy Zsuzsa**, ügyvezető igazgató, E.ON Energiamegoldások Kft.

**Szalóczy Miklós**, projektvezető, Robert Bosch Kft.

**Tóth László**, Sales Manager, DS Smith Packaging Hungary

**Ványi Péter**, Executive Director - Electronics, SZ1 plant, Harman/Becker Automotive Systems Kft.

# Ebédszünet

## III/A Szekció: A versenyképesség új szintje I: emberi erőforrás - Powered by Prohuman

A gazdasági recesszió hatására a vállalatok jelentős munkaerő-tervezési kihívásokkal szembesülnek. Egyrészt a csökkenő kereslet és a költségcsökkentési kényszer miatt sok cég létszámot épít le vagy minimalizálja az új munkaerő felvételét. Másrészt az egyre gyorsuló automatizáció és robotizáció átalakítja a munkaköröket, különösen az ipari és az autóiipari szektorban, ahol a technológiai fejlődés jelentősen befolyásolja a munkaerőigényt.

A szekcióban azt vizsgáljuk, hogyan lehet egyensúlyt teremteni a recesszióból fakadó kihívások és az automatizációs trendek között. Megvitatjuk, hogyan készíthetik fel a vállalatok a meglévő munkavállalóikat az új technológiai elvárásokra, milyen szerepe van az átképzésnek és a belső mobilitásnak a hosszú távú HR-stratégiában, valamint milyen lehetőségek rejlenek a humánerőforrás tervezésben ebben a kettős kihívásokat jelentő időszakban.

**Moderátor: Tóth Kata**, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

### 14:00 - 14:05 Köszöntő

Előadó:

**Dr. Tóth Ágnes**, vezérigazgató, Prohuman

### 14:05 - 14:20 Automatizáció és Recesszió: A HR új kihívásai a változó gazdasági környezetben

Előadó:

**Göndöcs Viktor**, stratégiai vezérigazgató-helyettes, Prohuman Zrt.

**14:20 - 15:00 HR kerekasztal: Automatizáció és Recesszió - a HR új kihívásai a változó gazdasági környezetben**

**A gazdasági recesszió hatásai a munkaerő-tervezésre  
Automatizáció és robotizáció: áldás vagy kihívás a HR számára?**

**A munkakörök átalakulása: hogyan alkalmazkodjanak a munkáltatók és munkavállalók?**

**Átképzés és belső mobilitás, mint hosszú távú stratégia**

Moderátor: **Göndöcs Viktor**, stratégiai vezérigazgató-helyettes, Prohuman Zrt.

Beszélgetés résztvevői:

**Lengyel-Bérczes Gabriella**, HR Team Leader, LG Magna e-Powertrain

**Sándorné Bosnyák Ágnes**, HR menedzser, Denso Gyártó Magyarország Kft.

**Stokker Veronika**, személyügyi vezető, ZF Hungária Kft.

**dr. Varga Zoltán**, Operatív igazgató - HR, Vállalati szolgáltatások, Jogi és Compliance Ügyek, Magyar Suzuki

## **III/B Szekció: A versenyképesség új szintje II: technológiai fejlesztések**

Az európai autógyártóknak és beszállítóknak nagy kihívás jelent a termelékenység, a költséghatékony termelés. Digitalizálni, robotizálni, automatizálni nem egyszerű, viszont elengedhetetlen ahhoz, hogy felvehessék a versenyt az új létesítményekkel, ahol már a teljes gyártás nagyon magas szinten automatizált. Ki hol tart a technológiai fejlesztésekben és milyen lehetőségeket tartogat még az előremenekülésben?

**Moderátor: Pásztor Roxána**, fenntarthatósági projektvezető, Portfolio Csoport

**14:00 - 14:15 Drive for savings - how connected lighting systems can improve energy efficiency and reduce maintenance costs?**

Előadó:

**Iwona Luniewska-Plona**, International Key Account Manager, Signify

**14:15 - 14:30 Hatékonyságnövelő technológiák: Mesterséges intelligencia, robotizáció, Application Lifecycle Management, követelménykezelés...**

Előadó:

**Nyirő Ferenc**, ipari digitalizáció üzletág vezető, Kontron Hungary Kft.

**14:30 - 15:10 Panelbeszélgetés: Termelékenység, automatizáció, robotizáció, digitalizáció, AI**

Moderátor: **Ács István**, üzletfejlesztési menedzser, Bosch Rexroth Kft.

Beszélgetés résztvevői:

**Göntér Csaba**, Plant Manager, Feintool System Parts Tokod Kft.

**Dr. Hajnóczki Sándor**, EHS Manager, Bridgestone Tatabánya

**Nagy József**, Country Manager, Lenze Hungary

**Wei Zifeng**, Vice President - Business & Marketing Department, Intretech Hungary

## Kávészünet

### **IV. Szekció: Új irányok a járműipar versenyképességében: hadiipar és akkumulátor gyártás**

Az akkumulátorok területén az európai gyártók ázsiai függősége jelentős, a technológia fejlesztésben jelentős lemaradásunk van. Várhatóak e olyan európai technológiai fejlesztések, melyek ezt a függőséget oldani tudják? Hogyan tudnak a hazai vállalkozások bekapcsolódni az ellátási láncba?

Továbbra is komoly figyelmet érdemlő trend a hadiipar fellendülése. Milyen követelményeket támaszt és milyen lehetőségeket nyit a hazai gyártók, beszállítók előtt?

**Moderátor: Tóth Kata**, konferencia projektvezető, Portfolio Csoport

**15:40 - 16:10 Panelbeszélgetés: A hazai akkumulátorgyártás aktualitásai**

Moderátor: **Gábor Zoltán**, partner, Deloitte

Beszélgetés résztvevői:

**Szilágyi Balázs**, közügyekért felelős vezető, Contemporary Ampere Technology Co., Limited

**Wolf Csaba**, alelnök, SEMCORP Hungary Kft.

## **16:10 - 17:00 Hadiipari kerekasztal: Kutatás, fejlesztés és gyártás - kapcsolódási pontok a járműipar számára**

Moderátor: **Pomázi Gyula**, innováció hasznosítási szakértő

Beszélgetés résztvevői:

**Bálint János**, ügyvezető igazgató, Bálint Kft.

**dr. Fellegi Áron**, igazgatósági elnök, HypeX Consulting Zrt. (korábbi Euroatlantic)

**Győri Imre**, ügyvezető igazgató, Magyarmet Finomöntöde Kft.

**dr. Németh Gergely**, vezérigazgató, Védelmi Innovációs Kutató Intézet (VIKI)

**dr. Stukovszky Tamás**, vezérigazgató helyettes, Védelmi Beszállítói Ügynökség Zrt. (VBÜ)

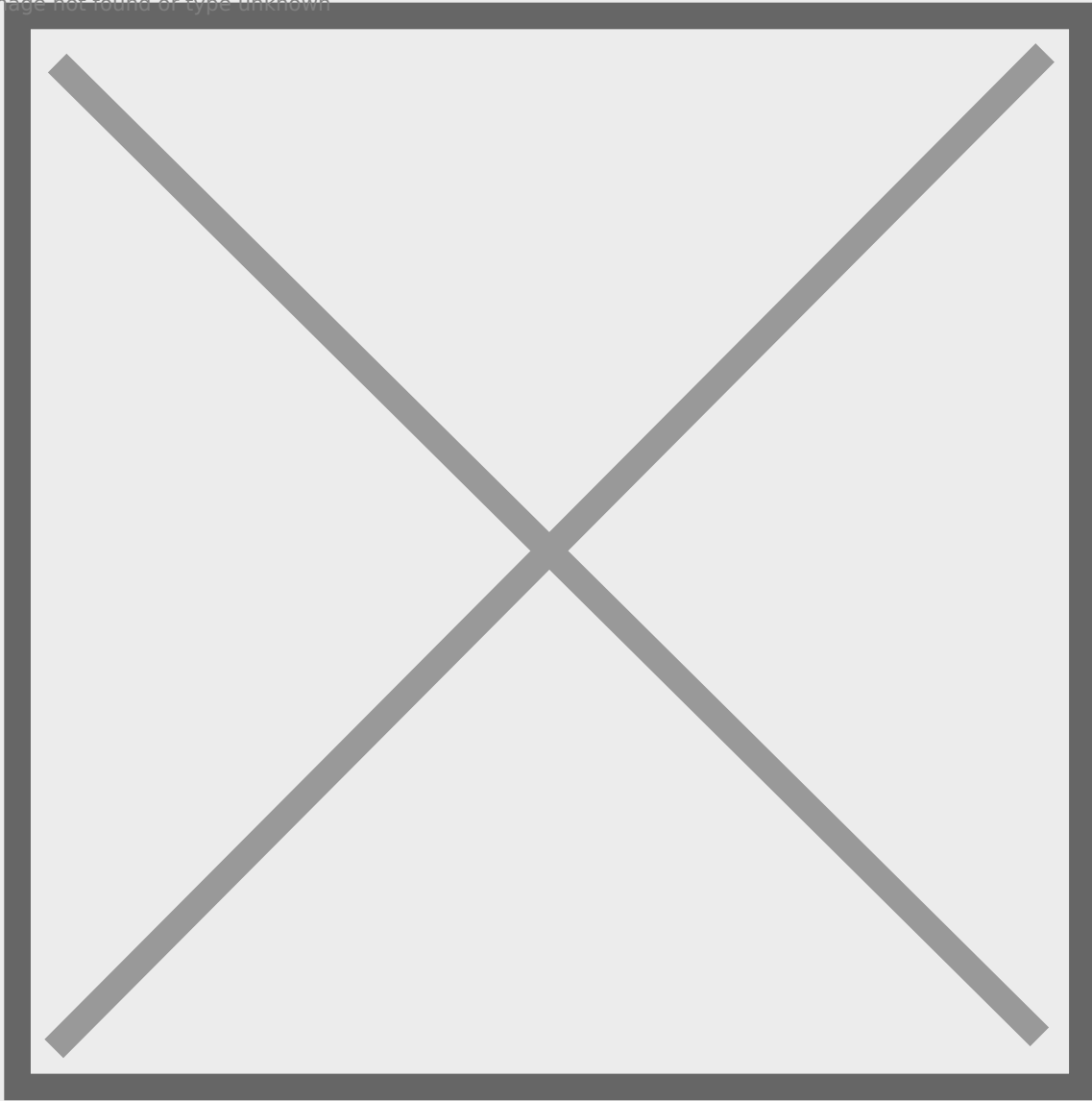
## **17:00 órától italkínálás és networking**

## **18:00 órától vacsora és állófogadás**

Maradjanak velünk a szakmai programok után is és koccintsunk együtt az állófogadáson! A jó hangulatot gourmet falatokkal és színes ital kínálattal fogjuk segíteni. Várjuk Önöket szeretettel!



Image not found or type unknown



**2025. március 27.**

## **Gyárlátogatás**

**A konferencia második napján több közeli helyszínen biztosítunk gyárlátogatási lehetőséget buszos transzferrel. A gyárlátogatást a részvételi díj tartalmazza, jelentkezni és helyszínt választani az online regisztráció során lehet.**

Helyszínek:

### **AUDI HUNGARIA Zrt.**

*Az AUDI HUNGARIA Zrt., mint Magyarország legnagyobb külföldi beruházása, az ország egyik legnagyobb exportőre immár több, mint 31 éve alakult Győrben.*

*Mintegy 12.000 munkavállalójával, magyarországi szolgáltatóival és beszállítóival csaknem 50 ezer családnak biztosít munkalehetőséget. A vállalat a*

*világ legnagyobb motorgyáraként belsőégésű- és elektromotorokat készít a Volkswagen konszern számára. Kutatás-fejlesztési szakemberei motorokat és gépjárműveket fejlesztenek. A vállalat leányvállalatán, az AUDI HUNGARIA AHEAD Kft.-n keresztül kompetenciaalapú ipari szolgáltatásokat nyújt a konszern számára. A gyárlátogatás során a vendégek megismerkedhetnek a vállalat járműgyárának szereldéjével, ahol a présüzem, karosszériaüzem és lakkozó gyáregységek munkafázisai után az Audi Q3 és a Cupra Terramar gépkocsik elnyerik végső formájukat. A program során az érdeklődők megtekinthetik a szerelési folyamat csaknem minden lépését és bepillantást nyerhetnek a minőségbiztosítás termelésbe integrált folyamataiba is.*

*Az AUDI HUNGARIA fenntartja a jogot, hogy a gyárlátogatás időpontját, hosszát, annak tartalmát - a termelés folyamatos biztosítására való tekintettel - egyoldalúan módosítsa, illetve a látogatást adott esetben lemondja. Az AUDI HUNGARIA kizárja a felelősségét az ezzel összefüggésben felmerült kártérítési igényekért.*

### **Dana Győr Driveline**

*A MAGE-Portfólió konferencia második napján egyedülálló lehetőséget kínálunk, hogy testközelből tapasztalja meg a Dana győri gyárának innovációit, és bepillantson az autóipar legújabb trendjeibe, miközben megismerheti a vállalat helyi beruházásait.*

#### **A Dana Driveline üzletága - A hajtáslánc-technológia élvonalában**

*A Dana Incorporated globálisan meghatározó szereplő a mobilitási megoldások területén. Driveline üzletágának fókuszában a járművek hajtásláncának fejlesztése és gyártása áll. Az innovatív technológiák segítségével hatékony, tartós és fenntartható megoldásokat kínálnak, legyen szó személyautókról, haszongépjárművekről vagy elektromos járművekről.*

*A Dana győri üzeme nemcsak a régió, hanem az európai Driveline gyártás egyik kulcspontja is. A gyárban környezetbarát és prémium minőségű hajtáslánc-komponensek készülnek, amelyek segítik a globális autógyártók elektromobilitásra való átállását.*

#### **Új beruházások az elektromos mobilitásért**

*A győri egység jelentős kapacitásbővítésekkel és technológiai fejlesztésekkel készül az elektromos hajtásláncok iránti növekvő igény kielégítésére. Az elektromos járművekhez kapcsolódó gyártás felfuttatása nemcsak a vállalat fejlődését, hanem a régió gazdaságát is erősíti, miközben a Dana aktívan formálja az autóipar jövőjét.*

#### **Fedezze fel a technológia csúcsát!**

*A gyárlátogatáson exkluzív betekintést nyerhet a legmodernebb gyártósorok működésébe, az automatizált rendszerekbe és a Dana technológiai újításaiba.*

*Szakértők vezetik végig a résztvevőket a folyamatokon, bemutatva, hogyan készülnek azok az innovatív hajtáslánc-komponensek, amelyek elősegítik az autóipar fejlődését.*

*Ez a látogatás nemcsak szakmai élményt nyújt, hanem inspiráló példát is mutat arra, hogyan épül a fenntartható mobilitás jövője. Ne hagyja ki ezt az izgalmas lehetőséget!*

*Szeretnénk felhívni a látogatók figyelmét, hogy a gyárlátogatás teljes ideje alatt fotók készítése és azok publikálása szigorúan tilos. Megértésüket köszönjük!*

### **RÁBA Nyrt.**

*Az idén 129 éves Rába csoport győri telephelyén tett gyárlátogatás első állomása a Rába Technológiai Centruma, ahol egy mini tárlatvezetés keretében az érdeklődők megtekinthetik a Rába egyedülálló cégtörténeti gyűjteményét (a Rába emblematikus gyártmányait a XX. század elejétől egészen napjainkig). Aki ezt követően kedvet kap, a bemutatóközpontot előzetes bejelentkezés alapján előre egyeztetett időpontban szervezett tárlatvezetés keretében is ingyen megtekintheti, ahol érdekes és részletes információkat tudhat meg a vállalatcsoport 129 évéről. A gyárlátogatás ezt követően már a konkrét gyártási területen folytatódik, ahol a látogatók megtekinthetik többek között a Schuler automata kovácsoló gépsort működés közben, ahogy az 1200 °C -ra felhevített acél milliméter pontossággal átalakul futómű alkatrészé. A gyárlátogatás utolsó fázisában az érdeklődők szervezeten „barangolhatnak” a 67.000 m<sup>2</sup> csarnokban, ahol a Rába a legmodernebb CNC, lézer és robottechnológia alkalmazásával haszongépjárművekhez, mezőgazdasági erőgépekhez és földmunkagépekhez gyárt futóműveket, futómű főegységeket és alkatrészeket, haszon- és személygépjárművekhez alkatrészeket, az építőipari gépgyártók számára alvázegységeket.*

**Felhívjuk szíves figyelmüket, hogy a helyszínek vis maior esetén a programváltoztatás- vagy lemondás jogát fenntartják.**

*Image not found or type unknown*

